

VARDEX
Advanced Threading Solutions

GROOVEX
Innovative Grooving & Turning Solutions

新製品ガイド

VARGUS では旋削用並びにフライス用途で新製品を数多く開発しており
当社でもラインアップを吟味し在庫を追加致しますのでご案内させていただきます
在庫は遅くとも2019年度末を予定しておりますので予めご承知おきください

TM Solid MultiFlute with Thru-Hole Coolant

NEW



- ・ 最多7枚刃で加工時間をMax40%短縮可能
- ・ ねじ呼び径の2倍及び3倍のねじ長さに対応
- ・ クーラント穴付き(直噴)で止まり穴加工に最適
- ・ Min M3x0.5 ~ Max M16x2.0 をラインナップ
- ・ 強靱な超硬母材に TiCN コーティング VTH



Helicool-R (HCR) Helical Thread Mill Flutes with Radial Cooling

拡充



- ・ クーラント穴付き(外周)で通り、止まり穴加工双方に有効
- ・ 切削油が直接刃先に届き寿命延長が見込める
- ・ ねじ規格アイテム
ISO Metric、American UN、BSP(G)
NPT、BSPT、UNJ
- ・ 強靱な超硬母材に TiCN コーティング VTH

TM Solid TMDR Drilling, Thread Milling & Chamfering

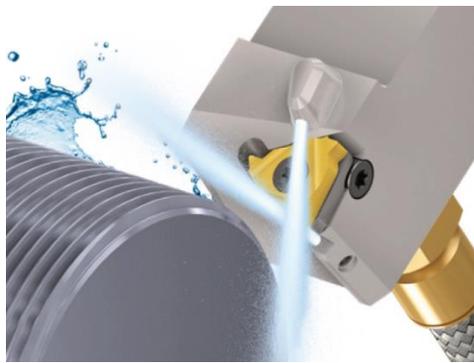
拡充



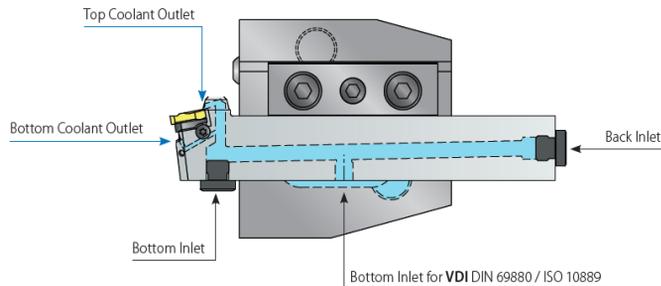
- ・ 1本で穴あけ、ねじ切り、面取り加工が可能で工具交換不要
- ・ フルプロファイルの BSP(G) と NPT 加工用が新しく追加
- ・ ISO Metric 用にアイテム拡充
- ・ 強靱な超硬母材に TiAlN コーティング VTS

External Thread Turning Toolholders with Two High Pressure Coolant Outlets

NEW



- ・ 外径ねじ切りホルダに高圧クーラント対応が登場
- ・ インサート刃先スキイ面と逃げ面からクーラント噴出で高寿命
- ・ 最大 70bar に対応



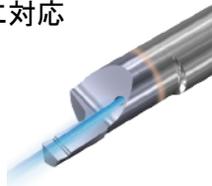
- ・ VDI を含む 3か所からクーラント供給が可能
- ・ ニッケルコーティングされたホルダで摩耗やサビに強い

microscope Face Grooving with High Pressure Coolant

NEW



- ・ 強化された刃先は端面旋削、端面溝入れで効果を発揮
- ・ 新しいブレーカ形状により優れた切り屑処理
- ・ 溝幅 Min 1.0mm ~ Max 3.15mm まで幅広いレパートリー
- ・ 新しい端面溝入れインサートは最大 100bar の高圧クーラントに対応
- ・ サブミクロン超硬母材に ALTiN コーティング VTX



VG-Cut Internal Bars for Grooving in Deeper Holes

NEW



- ・ 新しい高剛性デザインのホルダで突出し量の延長を実現(従来品比)
- ・ 溝幅 2.0、3.0、4.0、5.0、6.0mm
- ・ 最大 100bar の高圧クーラントに対応
- ・ 従来品は全てこの新型品に置き換え

